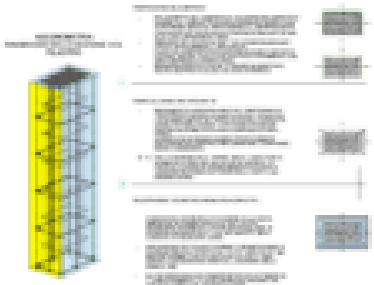
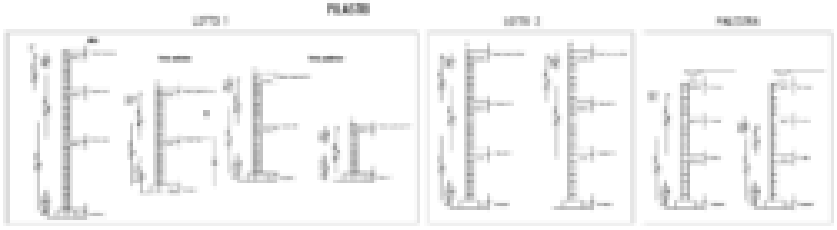
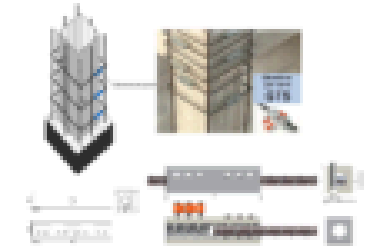
PARTICOLARE RINFORZO PILASTRI



PARTICOLARE FIBRE ESTRATTE PER RINFORZO PILASTRI



GIUNZIONE MECCANICA PER BARRE CON MANICOTTO GTS



RINFORZO TIPICO PILASTRI CON SISTEMA CAM

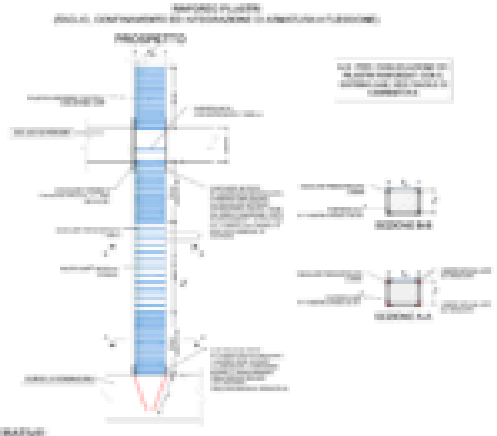
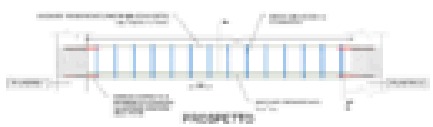


TABELLA MATERIALI CAM PER APPLICAZIONI SU STRUTTURE IN C.A.

Malta per allettamento angolari e profilo tipo MasterEmaco S 300 oltre Emaco R 800 SI	PIASTRA ANGOLARE CONTINUA PRESAGOMATA PER PILASTRI E TRAVI IN C.A. Acciaio S355J0 EN 10025-2 zincato a caldo f_{yk} ≥ 355 MPa f_{tk} ≥ 470 MPa
Malta per ringrossi per applicazioni di grande volumetria tipo MASTER FLOW 560	
Resina per ringrossi per applicazioni in verticale e in forma di pilastri tipo MASTER FLOW 560 TIX	PIASTRA SBALTITA ADDATTATA DEL NASTRO 100X1000 mm Acciaio S235J0 EN 10025-2 zincato a caldo f_{yk} ≥ 235 MPa f_{tk} ≥ 360 MPa
NASTRI IN ACCIAIO CAM^{2} - C.A. Acciaio AISI 304 (UNI 10088 EN 10088-4 / 1.4318) T_{nastro} 10 mm f_{yk} ≥ 760 MPa T_{nastro} 0,5 mm f_{tk} ≥ 1050 MPa	BARRA DI CONTINUITÀ Acciaio B450C f_{yk} ≥ 450 MPa f_{tk} ≥ 540 MPa

RINFORZO TIPICO TRAVI CON SISTEMA CAM





ESECUTIVI RINFORZO PILASTRI (Tav1 - BLOCCO PRINCIPALE LOTTO 1)



ESECUTIVI RINFORZO PILASTRI (TAV1 - BLOCCO PRINCIPALE LOTTO 2)



ESECUTIVI RINFORZO PILASTRI (TAV1 - PALESTRA)

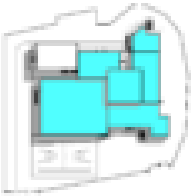


FASI OPERATIVE

1. DEMOLIZIONE DEL TAMPONCINO PRECOMPRESSO PILASTRO DA TRATTARE CON CARICA DI
2. RIMOZIONE DEL CALCESTRUZZO
3. FORATURA DEL SOLAIDO IN CORRISPONDENZA DEGLI STAMBANO PASSARE LE BARRE (DIVERSO DIAMETRO) IN FONDAZIONE L'ATTIVAZIONE DEL FORO POTRA' SUBIRE LEGGERE VARIAZIONI IN BASE ALLO SPESSORE DA FORARE
4. ALLETTAMENTO DELL'ANGOLARI CON MALTA TIPO
5. MONTAGGIO DELLE STAFFE CIRCOLARI
6. POSIZIONAMENTO DELLE BARRE (DIVERSO DIAMETRO) DEL PILASTRO IN CORRISPONDENZA DEGLI ANGOLARI PER TENDERE A POSIZIONE LEGGERA FINALE COMPLETA SATURAZIONE DELLA MALTA
7. FISSAGGIO DELLE BARRE IN CORRISPONDENZA DEGLI ANGOLARI PER TENDERE A POSIZIONE LEGGERA FINALE COMPLETA SATURAZIONE DELLA MALTA
8. POSIZIONAMENTO DELLE BARRE IN CORRISPONDENZA DEGLI ANGOLARI PER TENDERE A POSIZIONE LEGGERA FINALE COMPLETA SATURAZIONE DELLA MALTA
9. POSIZIONAMENTO DELLE BARRE IN CORRISPONDENZA DEGLI ANGOLARI PER TENDERE A POSIZIONE LEGGERA FINALE COMPLETA SATURAZIONE DELLA MALTA
10. POSIZIONAMENTO DELLA MASCHERINA CONFINANTE TRATTURA DEL NASTRO (A DOGLIA) (MIN. 10 mm)
11. INIEZIONE DELL'INTERCAPEDINE TRA STRATO DI COMPLEMENTO DELL'ORDINE PREVISTO A PROGETTO
12. RIMOZIONE DELLA SUPERFICIE TRATTATA CON LEVIGATRICE (PASSATO DI MACHI TIPO MASTER EMACO S 300)
13. RIPRISTINO DELLA PARTE DEMOLITA DI TRAMEZZI
14. RIPRISTINO DELL'INTONACO

PRESCRIZIONI OPERATIVE - PRESCRIZIONI SUI MATERIALI









COMUNE DI RECANATI

Provincia di MACERATA

