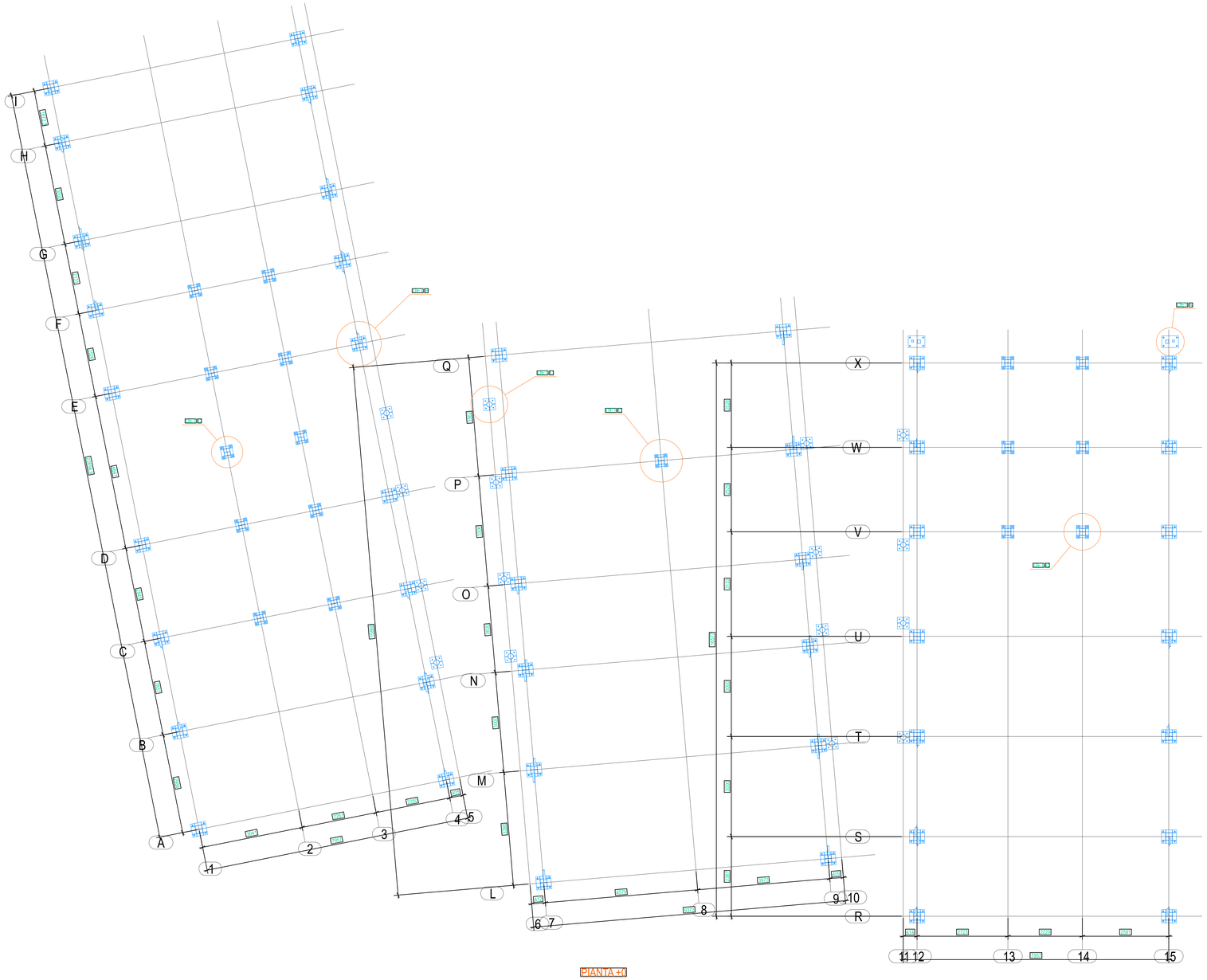
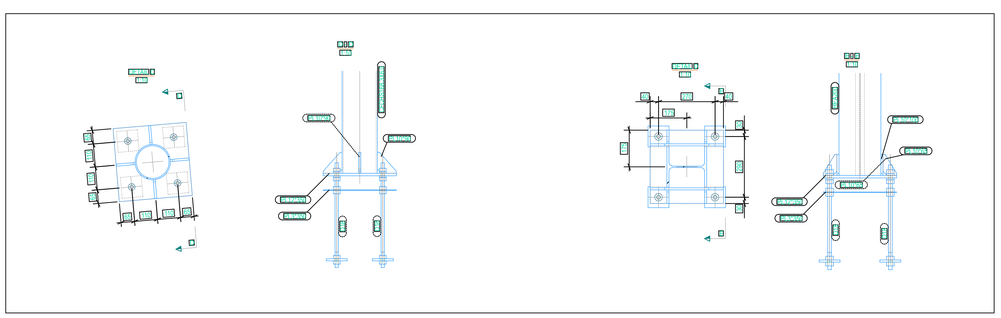
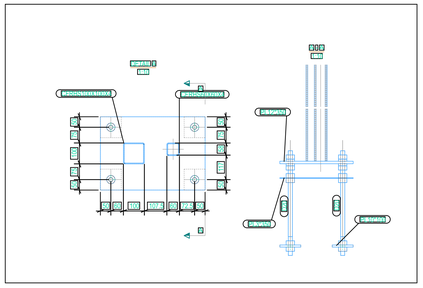
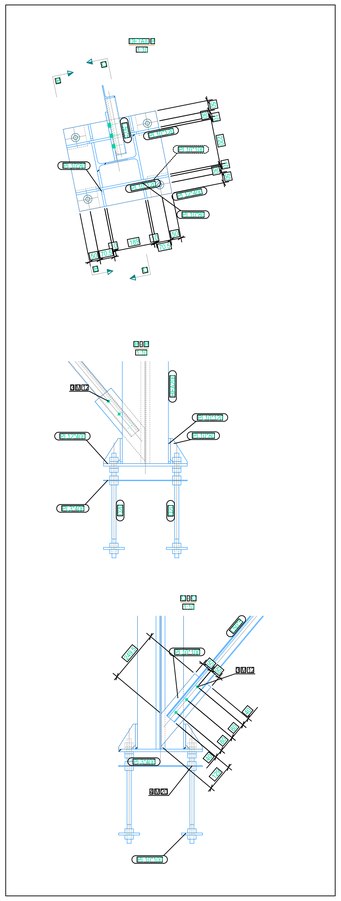








CARATTERISTICHE STRUTTURA RIF. EN1090 - 2

Classe di esecuzione:
- ☐ EXC1
- ☐ EXC2
- ☒ EXC3
- ☐ EXC4

Classe Import.		CC1		CC2		CC3	
Categ. servizio		SC1	SC2	SC1	SC2	SC1	SC2
Categ. Prod.	PC1	EXC1	EXC2	EXC2	EXC3	EXC3*	EXC3*
	PC2	EXC2	EXC2	EXC2	EXC3	EXC3*	EXC4

* EXC4 va applicata a strutture speciali o strutture con conseguenze estreme di cedimento strutturale.

Tolleranze essenziali: EN1090-2

Tolleranze funzionali: ☒ Classe 1 ☐ Classe 2 ☐ Non richiesto

Categoria servizio (prospetto B1 EN1090-2):

- ☒ SC1: Strutture e componenti progettate solo per azioni quasi statiche (Esempio: Edifici); Strutture e componenti con connessioni progettate per azioni sismiche nelle regioni con bassa attività sismica e in DCL; Strutture e componenti progettate per le azioni a fatica degli apparecchi di sollevamento (classe S0)
- ☐ SC2: Strutture e componenti progettate per le azioni di fatica secondo la EN 1993. (Esempi: Ponti stradali e ferroviari, gru (classe da S1 a S9), strutture suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento, dalla folla o dalla rotazione delle macchine); Strutture e componenti con connessioni progettate per azioni sismiche nelle regioni con media o alta attività sismica ed in DCM e DCH.

Categoria produzione (prospetto B2 EN1090-2):

- ☐ PC1: Componenti non saldati realizzati da prodotti di qualsiasi classe di acciaio; Componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio di classe minore S355
- ☒ PC2: Componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio di classe S355 e maggiore; Componenti essenziali per 'integrità strutturale che vengono assemblati mediante saldatura in cantiere; componenti prodotti mediante formatura a caldo o che ricevono un trattamento termico durante la fabbricazione; Componenti di tralicci CHS che richiedono taglio finale del prodotto.

Classe di importanza (EN1991-1-7):

- ☐ CC1: Basse conseguenze per perdita di vite umane e conseguenze economiche, sociali e ambientali minime o trascurabili (Es. edifici agricoli dove le persone normalmente non entrano, magazzini, ...)
- ☐ CC2: Medie conseguenze per perdita di vite umane e conseguenze economiche, sociali e ambientali considerevoli (es. edifici civili, commerciali e industriali, edifici pubblici dove le conseguenze di crollo sono medio-gravi)
- ☒ CC3: Alte conseguenze per perdita di vite umane e consequenze economiche, sociali e ambientali molto gravi (es. tribune o edifici pubblici dove le conseguenze di un crollo sono molto gravi: ospedali, cinema, teatri, scuole ...)

Categoria corrosione:
- ☐ C1 MOLTO BASSA (zone asciutte e calde con bassissimo tasso di inquinamento)
- ☒ C2 BASSA (zone temperate, basso inquinamento(SO2<12 microgr/m2) - aree rurali e piccole città
- ☐ C3 MEDIA (zone temperate, medio inquinamento(SO2=12-40 microgr/m2) o con bassi livelli di cloruri (aree urbane o marine non costali)
- ☐ C4 ALTA (zone temperate, inquinate(SO2>40 microgr/m2) o aree costali)
- ☐ C5 MOLTO ALTA (zone temperate, elevato inquinamento (SO2>80 microgr/m2) o soggette a spruzzi frequenti di cloruri (aree industriali, porti, strutture off shore ...)

Grado Preparazione:

Durata protezione	Categoria corrosività	Grado di preparazione
>15 anni	C1	P1
	da C2 a C3	P2
	>C3	P3
da 5 a 15 anni	da C1 a C3	P1
	>C3	P2
< 5 anni	da C1 a C4	P1
	C5	P2

Grado Preparazione risultante: P1

Durata prevista della protezione dalla corrosione:
- ☒ >15 anni
- ☐ da 5 a 15 anni
- ☐ <15 anni

Trattamento superficiale:
- ☐ Zincatura (EN1461)
- ☒ Verniciatura (EN12944)
- ☐ Nessuno

CONNESSIONI IN ACCIAIO

ACCIAIO § 11.3.4 tab. 11.3.IX - tipo acciaio secondo UNI EN 10025-2

spess. nominale dell'elemento <40mm.

	Fyk snervamento	Ftk rottura	Resilienza Minina [J]
S-355JR	355 N/mm2	510 N/mm2	27

BULLONI E TIRAFONDI RIF. § 11.3.4.6 tab. 11.3.XII.b

Classe 10.9 Fyb 900 N/mm2 Ftb 1000 N/mm2

Tipologia serraggio: aderente a tenuta (EN1090-2)

GIUNZIONI SALDATE

GIUNZIONI CON SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE E/O CORDONI D'ANGOLI(§ 11.3.4.5 D.M. 17/01/2018):

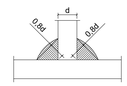
SALDATURA ALL'ARCO ELETTRICO SECONDO LA NORMA UNI EN ISO 4063:2001
PROCEDIMENTI DI SALDATURA QUALIFICATI SECONDO UNI EN ISO 15614-1:2005
LA SALDATURA DEVE ESSERE ESTESA A TUTTA LA SUPERFICIE DI CONTATTO

GIUNZIONI CON SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO:

GIUNTI A CORDONE D'ANGOLO EFFETTUATI CON ELETTRODI DI QUALITA' 2, 3 O 4 SECONDO UNI 5132 O CON I PROCEDIMENTI QUALIFICATI - D.M. 17/01/2018

INDICATI NEL D.M. 17/01/2018
- SALDATURA AUTOMATICA O SEMIAUTOMATICA SOTTO GAS PROTETTORE
- SALDATURA MANUALE AD ARCO CON ELETTRODI RIVESTITI
- SALDATURA AUTOMATICA AD ARCO SOMMERSO

LA SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO DEVE AVERE PROFONDITA' DI GOLA ALMENO PARI A 0.8 VOLTE LO SPESSORE PIU' PICCOLO DEGLI ELEMENTI COLLEGATI
LA SALDATURA DEVE ESSERE ESTESA A TUTTO IL CONTORNO DELLA SUPERFICIE DI CONTATTO



NOTA:

TUTTI GLI ELEMENTI NON ESPRESSAMENTE COLLEGATI DA BULLONI SI INTENDONO COLLEGATI DA SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE. SI PUO' UTILIZZARE UNA GIUNZIONE A CORDONE D'ANGOLO SOLAMENTE NEL CASO DI POTERLA REALIZZARE LUNGO TUTTO IL CONTORNO DELLA SUPERFICIE DI CONTATTO.

LE PIASTRE DI COLLEGAMENTO NON ESPRESSAMENTE QUOTATE SONO DI SPESSORE 10 mm

LE DIMENSIONI VANNO VERIFICATE IN CANTIERE PRIMA DI PROCEDERE ALL'ESECUZIONE DEI LAVORI.

SCS SUSTAINABLE CONSTRUCTION SOLUTIONS

Finanziato dall'Unione europea NextGenerationEU

Comune: *Cingoli (MC)*
Luogo: *Località Torre*
Dati catastali:

Committente: *Comune di Cingoli*

Oggetto: *PNRR - MISSIONE 4 - COMPONENTE 1 - INVESTIMENTO 1.1 - DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE ASILO NIDO VILLA TORRE - CUP J66F22000000006*

Progettisti

Arch. Stefano Striglio

Ing. Francesco Stortoni

Elaborato: STRUTTURALE
CARPENTERIA STRUTTURE IN ACCIAIO QUOTA 0,00 E DETTAGLI

Commessa	Scala disegni	Data di stampa	Elaborato
2023_03	1:1	17/05/23	**4_S.8**

Revisione	Data	Motivo revisione	Esecutore
01	17/05/23		